

“RR-Rollen” - extrastarke Sterilbarrieresysteme von Steriking®

Entwickelt für Instrumente, die eine noch robustere Verpackung erfordern



Die intelligente Wahl für schwere Instrumente und Siebe.

- Das extrastarke “RR-Rollenmaterial” eignet sich perfekt für anspruchsvolle Anwendungen wie orthopädische Instrumente, Instrumentensets und andere scharfe und spitze Instrumente.

Extrastarkes Sterilibarrieresystem von Steriking®



Das verstärkte Rollenmaterial von Steriking® ist die optimale Wahl für anspruchsvolle Anwendungen und bietet höchste Flexibilität.

- Dank robuster Materialien bleiben die Instrumente während Transport und Lagerung steril.
- Lange Lagerfähigkeit nach der Sterilisation.
- Reduzierter Materialverbrauch und weniger Abfall als bei Einschlagbögen.



Extrastarkes Sterilibarrieresysteme von Steriking®

Steriking-Code	Rollenbreite (mm)	Anwendungsbeispiele
Heißsiegelbeutel:		
RR41	100mm	Elevatorien, Knochenküretten, Knochenhaken, Cobb-Elevatorien, orthopädische Schraubendreher, Laparoskopie-Instrumente, Wundhaken, kleine Hämmer, Chondro-Picks, Trokare, Osteotome, Dentalkassetten, Extraktionszangen
RR43	200mm	Schulterretraktoren, Hüftretraktoren, Nierenschalen, Knochenzangen, Hämmer, Laparoskopiezangen, Knochenküretten, Hüftzangen, Spider-Retraktoren, orthopädische Greifzangen, Kerrison-Ronggeure für die Wirbelsäule, mittlere orthopädische Hämmer, Gelpis, Vaginalspekula, Wrigley-Geburtszangen, Neville-Barnes-Zangen, Veres-Kanülenhalter, Laminarspreizer, Gewichte mit Ketten, Implantatschalen
RR45	300mm	Schwere orthopädische Hämmer, Edelstahlkannen, Lampengriffe, große Charnley-Hüftküretten, Nadelhalter, Mikroinstrumentensätze, kleine Schalen, Endoskopkörbe, Anästhesieschalen
RR47	400mm	PP-Instrumentenkörbe, thermogeformte PP-Schalen, Edelstahlkannen, große Lampengriffe, große Nierenschalen, Fußstützen, Instrumentensets, runde Schalen, Retraktoren, Deaver-Retraktoren, Charnley-Retraktoren
RR49	500mm	Instrumentensätze, Endo-Eyes, Spülschalen, Becken

Extrastarkes Sterilibarrieresystem von Steriking®

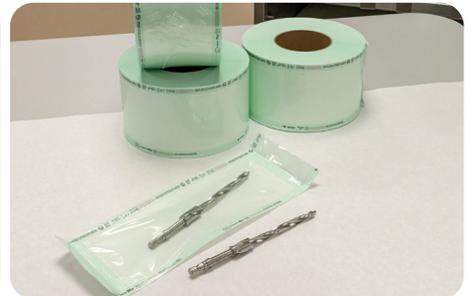


Das verstärkte Rollenmaterial von Steriking® ist die optimale Wahl für anspruchsvolle Anwendungen und bietet höchste Flexibilität.



Das verstärkte Steriking®-Sterilisationsrollenmaterial eignet sich perfekt für schwierige Anwendungen und bietet innovative Lösungen für alltägliche Probleme in der Sterilgutversorgung.

Leistungstärke setzt hohe Standards voraus – steigern Sie die Effizienz Ihrer Sterilgutversorgung mit Steriking-Sterilibarrieren.



Extrastarkes Sterilibarrieresystem von Steriking®

Steriking® bekannt für Qualität



Hoher Schutzgrad

- Robustes medizinisches Papier und Steriking-Multi-X9-Folie für hervorragende Reiß- und Stichfestigkeit
- Ausgezeichnete Keimschutzbarriere und hoher Schutz gegen Kontaminierung

Effizientes Verpacken

- Zwei bis fünf Mal schnelleres Verpacken als mit Einschlagbögen oder Sterilisationsbehältern
- Gleiche Siegeltemperatur wie bei anderen Steriking Papier-/Laminatprodukten
- Transparente Multi-X9-Folie ermöglicht den Blick auf den Inhalt

Aseptische Bereitstellung

- Sauberes, faserfreies Öffnen



Instrumentensymbole ermöglichen die korrekte Verpackung zur Gewährleistung einer aseptischen Bereitstellung.



Wipak Oy
Wipaktie 2
FI-15560 Nastola

Nachhaltigkeit ist für Wipak ein wichtiges Anliegen:

- Wir produzieren mit grüner Energie, recyceln unsere Produktionsabfälle, verwenden Versandkartons aus recyceltem Material und fertigen innovative Produkte mit langer Haltbarkeit vor und nach der Sterilisation.



We care that you pack safely!
www.steriking.com e-mail: steriking@wipak.com